



# Ficha Técnica

## HEMPALIN PRIMER 12050

### DESCRIPCION

Imprimación alquídica uretanada de secaje rápido pigmentada con fosfato de cinc. Clasificado grupo I) según la Directiva 2004/42/CE.

### USO RECOMENDADO

Como imprimación anticorrosiva de uso general sobre superficies de acero a la intemperie o en interiores.

### Certificados

Clasificado como Clase M1 según la norma UNE 23 727 90  
Marca CE/Directiva 96/98, como retardante del fuego.

### PROPIEDADES TECNICAS GENERALES

- Buena adherencia sobre acero
- Elevado poder anticorrosivo
- Buena penetración y humectación del sustrato
- Compatible con la mayoría de pinturas envejecidas
- Exenta de plomo y cromatos
- Buena brochabilidad

### DATOS TECNICOS

Aspecto	Mate
Color	Verde 40760, Rojo 50410
Volumen de sólidos	50±2%
Rendimiento teórico	12.3 m <sup>2</sup> /litro a 40 micras
Peso específico	1.3 Kg/litro
Punto de inflamación	38°C
Secaje al tacto	2-4 horas a 20°C con buena ventilación
COV	415 gr/litro

### APLICACION

Método	Brocha/Rodillo	Pistola aerográfica	Pistola sin aire
Dilución	5% máx	5% máx	5% máx
Diluyente	THINNER 08230		
Espesor	Húmedo: 75 micras por capa Seco: 40 micras por capa		
Intervalo de repintado	Mínimo: 8 horas a 20°C Máximo: Ver OBSERVACIONES		
Limpieza	THINNER 08230		
Pistola sin aire	Boquilla: 0.018" - Presión: 150 atm (Datos orientativos)		

Edición: Febrero 2008

**HEMPEL**

Ficha Técnica



## PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y ESQUEMA RECOMENDADO

### Obra nueva:

- Chorreado abrasivo al grado Sa2 de la norma ISO 8501-1. Si es necesario aplicar un shopprimer como protección temporal. Los daños mecánicos y la contaminación debida al amacenaje y fabricación, deben ser eliminados antes de proceder al pintado final. Para reparaciones y parcheos usar HEMPALIN PRIMER 12050.

### Mantenimiento:

- Eliminar el aceite y la grasa, etc, con un detergente adecuado. Eliminar las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Eliminar la herrumbre y la pintura mal adherida por chorreado abrasivo o limpieza manual. Eliminar los residuos. Parchear hasta conseguir una película homogénea.

Las usuales para un buen pintado.

## CONDICIONES DE APLICACION

### CAPAS SUBSIGUIENTES

Sistemas HEMPALIN o de acuerdo con la especificación.

### OBSERVACIONES

COV – Directiva EU 2004/42/EC:

En el suministro	Dilución 5% vol	Límite Fase I, 2007	Límite Fase II, 2010
415 g/l	430 g/l	600 g/l	500 g/l

### Espesor recomendado

Puede especificarse a espesores distintos de los indicados de acuerdo con el uso y zona a pintar. Esto puede alterar el rendimiento teórico y puede influir en el tiempo de secado y el intervalo de repintado. El espesor de película seca recomendado oscila entre las 30-50 micras.

No aplicar espesores superiores a 60 micras por capa, ya que el secaje en profundidad no llegaría a producirse del todo y la pintura quedaría blanda.

### Intervalo de repintado

El intervalo de repintado en relación a las condiciones de exposición a 40 micras de película seca de HEMPALIN PRIMER 12050, es como sigue:

	Mínimo		Máximo	
Temperatura del acero	20°C			
	Agresividad atmosférica			
Repintado con:	Suave	Media	Suave	Media
HEMPALIN, excepto 53240	5 horas	8 horas	No tiene	3 días
53240	2 días	2 días	No tiene	7 días

Si se sobrepasa el intervalo de repintado, el necesario conferir rugosidad a la superficie para asegurar la adherencia. Antes de repintar es necesario limpiar la superficie con agua dulce a alta presión y dejar secar.

Nota:

HEMPALIN PRIMER 12050 es para uso profesional.

## SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

## EDICION

(G) Febrero 2008

(12050-40760-00217)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. \*Marca registrada por HEMPEL.