



# Ficha Técnica

## HEMPEL'S ALUXTRA 71260

### DESCRIPCION

Hempel's Aluxtra 71260 es un antiincrustante autopulimentante con un compuesto especial de cobre y material orgánico bioactivo. Obtiene el color final aproximadamente al cabo de 1 semana de la exposición en agua. Debido a su mecanismo de disolución controlada mantiene una superficie bioactiva efectiva a lo largo de su vida en servicio.

### USO RECOMENDADO

Protección antiincrustante de embarcaciones con cascos de aluminio y otras aleaciones metálicas ligeras. Originalmente para el uso en aguas con un potencial de incrustación relativamente de bajo a medio. El tiempo de servicio puede influir en el color. El antiincrustante puede adquirir un matiz cobre-verde. Para aguas templadas y frías.

### DATOS TECNICOS

Color	Blanco 10000	Negro 19990
Aspecto	Semi-mate	Semi-mate
Volumen de sólidos	55±1%	51±1%
Rendimiento teórico	13,8 m <sup>2</sup> /litro a 40 micras	12,8 m <sup>2</sup> /litro a 40 micras
Punto de inflamación	34°C	34°C
Peso específico	1.4 Kg/litro	1.3 Kg/litro
Secaje al tacto	4 horas a 20°C 8 horas a 10°C	4 horas a 20°C 8 horas a 10°C
VOC	395gr/litro	425gr/litro

### APLICACION

Método	Pistola sin aire	Pistola aerográfica	Brocha/rodillo
Dilución	5% máx	15% máx	5% máx
Diluyente	THINNER 08080		
Espesor Recomendado	Húmedo: 75 micras por capa Seco: 40 micras por capa (Ver OBSERVACIONES)		
Intervalo de repintado	Mínimo: 5 horas a 20°C / 9 horas a 10°C Máximo: no tiene (Ver OBSERVACIONES)		
Limpieza	HEMPEL'S THINNER 08080		
Pistola sin aire	Boquilla: 0.018"-0.023" - Presión: 150 atm (Datos orientativos)		

Edición: Julio 2007

**HEMPEL**

Ficha Técnica



## PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y ESQUEMA RECOMENDADO

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

## CAPAS PRECEDENTES

## OBSERVACIONES

Contenido de biocida:

### Sobre un antiincrustante existente

Eliminar posibles restos de aceite y grasa, etc. con HEMPEL'S YACHT CLEANER 67601. A continuación limpiar con agua a alta presión, para eliminar posibles restos de capas degradadas o lixiviadas de antiincrustante.

Dejar secar la superficie antes de repintar. El sellador depende del tipo y condición del antiincrustante existente.

La superficie debe estar completamente limpia y seca. En el momento de la aplicación su temperatura debe encontrarse por encima del punto de rocío a fin de evitar condensaciones. La pintura debe encontrarse a una temperatura superior a 15°C. Evitar la incidencia directa del sol. En espacios cerrados, facilitar la ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

HEMPEL'S YACHT PRIMER 26030, HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 o según la especificación.

Este producto contiene sólidos en suspensión de elevada densidad por lo que debe agitarse bien antes de usarse.

Debe observarse una dilución mínima para asegurar la obtención del espesor correcto.

Número de capas recomendado:

Pistola sin aire: 2-3 capas, mínimo 120 micras en total de película seca.

Pistola aerográfica, brocha, rodillo: 3-5 capas

Cuando se usa a velocidades superiores a 15 nudos debe aplicarse una capa adicional.

El tiempo mínimo de puesta a flote es de 24 horas tras la aplicación de la última capa.

El tiempo máximo de puesta a flote de HEMPEL'S ALUXTRA 71260 es de hasta 3 meses después de pintado.

Si se aplica una nueva capa de HEMPEL'S ALUXTRA 71260 después de una exposición prolongada a contaminantes atmosféricos, es necesario eliminar la contaminación acumulada a través de una completa limpieza con agua a alta presión y un correcto secado.

Este antiincrustante contiene un componente especial de cobre como ingrediente activo.

Debido a que el cobre puede dañar el aluminio con el contacto directo, es muy importante que el antiincrustante no tenga ningún contacto directo con el aluminio.

Cualquier sistema especificado de imprimación epoxi actuará (aplicado correctamente) como una capa aislante. Se recomienda un mínimo de 300 micras de película seca.

No obstante, se debe tener en cuenta, que el daño físico a la capa anticorrosiva puede causar corrosión galvánica en el aluminio. Esta acción galvánica no puede prevenirse a través de la protección catódica. Ello significa que cualquier daño al sistema de imprimación debe ser reparado adecuadamente en un máximo de 1 semana. En caso de preveer que este tipo de daño no puede ser reparado en un plazo corto o es previsible un daño frecuente, se aconseja un antiincrustante libre de cobre.

## SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

## EDICION

(G) Julio 2007

(71260-10000-CR002)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. \*Marca registrada por HEMPEL.