



Ficha Técnica

HEMPEL IMPRIMACION 13P01

DESCRIPCION

Imprimación anticorrosiva alquídica de secaje muy rápido.

USO RECOMENDADO

Como imprimación para la protección de todo tipo de maquinaria y estructuras de acero en ambiente poco agresivo.

PROPIEDADES TECNICAS GENERALES

- Buena adherencia sobre acero
- Especialmente recomendada para pintado en taller cuando se requiere un secaje muy rápido
- Repintable con acabados alquídicos
- Buena dureza superficial pero fácilmente lijable

DATOS TECNICOS

Aspecto	Mate
Color	Rojo 50630
Volumen de sólidos	44±2%
Rendimiento teórico	14.7 m ² /litro a 30 micras
Peso específico	1.4 Kg/litro
Secaje al tacto	15 minutos a 20°C con buena ventilación (Ver OBSERVACIONES)
Punto de inflamación	4°C
COV	495 gr/l

APLICACION

Método	Pistola aerográfica	Brocha(retoques)	Pistola sin aire
Dilución	10% máx	5% máx	5% máx
Diluyente	THINNER 08080		
Espesor	Húmedo: 75 micras por capa aprox (Ver OBSERVACIONES) Seco: 30 micras por capa (Ver OBSERVACIONES)		
Intervalo de repintado	mínimo: 20 minutos a 20°C (Ver OBSERVACIONES) máximo: no tiene (Ver OBSERVACIONES)		
Limpieza	THINNER 08080		
Pistola sin aire	Boquilla: 0.018" - Presión: 150 atm (Datos orientativos)		

Edición: Octubre 2007

HEMPEL

Ficha Técnica



PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y ESQUEMA RECOMENDADO

- Chorreado abrasivo al grado Sa2½ de la norma ISO 8501-1 ó limpieza manual o mecánica al grado St3 de la misma norma
- Eliminar el polvo y los residuos de óxido
- Aplicar dos o más capas de HEMPEL IMPRIMACION 13P01 hasta el espesor recomendado
- Aplicar las capas de acabado especificadas

OBSERVACIONES

Cuando la superficie va a quedar expuesta a condiciones extremas de agresividad, es conveniente observar un intervalo máximo de repintado de 7 días a 20°C. Si se sobrepasa este intervalo, es conveniente comunicar rugosidad a la superficie antes de aplicar las capas de acabado.

Después de la exposición a ambientes contaminados, debe limpiarse cuidadosamente la superficie con agua dulce a presión antes de repintar.

El producto no es adecuado para trabajos de mantenimiento.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION

Octubre 2007

(13P01-50630-00001)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. *Marca registrada por HEMPEL.