



Ficha Técnica

HEMPALUX 10 ESMALTE SATINADO 52952

DESCRIPCION

Esmalte sintético satinado de elevada calidad. Clasificado grupo d) según la Directiva 2004/42/CE.

USO RECOMENDADO

Esmalte de acabado satinado en sistemas sintéticos para interiores y exteriores sobre acero, madera y otros sustratos convenientemente preparados, sellados e imprimados, cuando se desean unas prestaciones altamente decorativas.

PROPIEDADES TECNICAS GENERALES

- Buena retención de color
- El blanco es resistente al amarilleamiento
- Muy buena brochabilidad
- Excelente poder cubriente
- Muy buen poder de nivelación
- Muy flexible a las contracciones y dilataciones naturales del soporte
- Acabado sedoso y suave, muy agradable al tacto y a la vista

DATOS TECNICOS

Aspecto	Satinado
Color	Blanco y negro y otros colores disponibles en el sistema tintométrico
Volumen de sólidos	55%
Rendimiento teórico	Aprox. 14 m ² /litro por capa
Peso específico	1.3 Kg/litro según color
Secaje al tacto	3 horas a 20°C con buena ventilación
Punto de inflamación	40°C
COV	340-360 g/l (según color)

APLICACION

Método	Brocha	Rodillo	Pistola aerográfica	Pistola sin aire
Dilución	5% máx	3% máx	5% máx	5% máx
Diluyente	Pistola: THINNER 08080 Brocha y rodillo: THINNER 08230			
Espesor recomendado	35-40 micras de película seca por capa			
Intervalo de repintado	Mín: 18 horas a 20°C (Ver OBSERVACIONES) Máx: no tiene			
Limpieza	THINNER 08230			
Pistola sin aire	Boquilla: 0.018" - Presión: 150 atm			

Edición: Noviembre 2007

HEMPEL

Ficha Técnica



PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y ESQUEMA RECOMENDADO

OBRA NUEVA

Acero

- Preparar la superficie y aplicar la imprimación de acuerdo con la ficha técnica del producto seleccionado. Se recomienda: HEMPALUX PRIMER 135E0
- En caso de aplicar una capa intermedia, se recomienda HEMPEL'S SELLADORA 424E0
- Aplicar dos capas de HEMPALUX 10 ESMALTE SATINADO 52952 al espesor recomendado sobre la imprimación anticorrosiva o sobre la capa intermedia

Madera

- Aplicar una capa a saturación de HEMPEL'S TRATAMIENTO FONDO 02350
- Sellar convenientemente la madera con HEMPEL'S SELLADORA 424E0, efectuando la preparación de superficies recomendada en la ficha técnica de este producto
- Aplicar dos capas de HEMPALUX 10 ESMALTE SATINADO 52952 al espesor recomendado

MANTENIMIENTO

Superficies pintadas en buen estado

- Lijar enérgicamente la superficie antes de proceder a su repintado con HEMPALUX 10 ESMALTE SATINADO 52952

Superficies pintadas en mal estado

- Si la superficie pintada no está en buenas condiciones, eliminar los restos de pintura mal adherida y proceder como en obra nueva

OBSERVACIONES

HEMPALUX 10 ESMALTE SATINADO 52952 puede utilizarse también para esmaltar superficies de yeso sin pintar o previamente pintadas con pinturas plásticas o al temple. Para ello, es necesario sellar previamente estas superficies con HEMPEL'S SELLADORA 424E0, efectuando la preparación de las mismas y la aplicación de acuerdo con las instrucciones contenidas en la ficha técnica de este producto.

Cuando se aplica a pistola o se utiliza pasta de teñido TINTING PASTE 33990 el intervalo de repintado mínimo es de 48-72 horas.

Cuando el producto se utiliza en exterior la estabilidad de algunos colores amarillos, rojos y naranjas vivos puede ser inferior a la habitual. Consultar con el Servicio de Color antes de aplicar el producto.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION

(G) Noviembre 2007

(52952-1E210-00900)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica queda sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años de edición. * Marca registrada por HEMPEL.