



Ficha Técnica

HEMPEL'S UNIPRIMER 13140

DESCRIPCION

Imprimación anticorrosiva de éster de epoxi modificado, con fosfato de cinc como inhibidor de la corrosión, de un componente y de secaje rápido. Clasificado como grupo I, según la Directiva 2004/42/CE.

USO RECOMENDADO

Como imprimación anticorrosiva para sistemas HEMPALIN y HEMPATEX sobre superficies de acero en ambientes moderadamente corrosivos. Reduce el número de imprimaciones para mantenimiento.

Temperatura de servicio En seco: máximo 140°C (o según el acabado especificado)

PROPIEDADES TECNICAS GENERALES

- Buena adherencia sobre acero convenientemente preparado
- Elevado poder anticorrosivo
- Buena humectación del sustrato
- Buena resistencia a la intemperie
- Buena flexibilidad
- Repintable con HEMPALIN o HEMPATEX
- Apto para trabajos de mantenimiento

DATOS TECNICOS

| | |
|----------------------|---------------------------------------|
| Aspecto | Mate |
| Color | Gris 12170 Rojo 51320 |
| Volumen de sólidos | 42±2% |
| Rendimiento teórico | 8.4 m ² /litro a 50 micras |
| Peso específico | 1.4 Kg/litro |
| Punto de inflamación | 30°C |
| Secaje superficial | 45 minutos aprox a 20°C (ISO 1517) |
| Secaje al tacto | 2 horas a 20°C con buena ventilación |
| COV | 520 g/litro |

APLICACION

| | | | |
|------------------------|---|---------------------|----------------|
| Método | Pistola sin aire | Pistola aerográfica | Brocha/Rodillo |
| Dilución | 5% máx | 10% máx | 10% máx |
| Diluyente | THINNER 08080 | | |
| Espesor | Húmedo: 125 micras por capa Seco: 50 micras por capa | | |
| Intervalo de repintado | Ver OBSERVACIONES | | |
| Limpieza | THINNER 08080 | | |
| Pistola sin aire | Boquilla: 0.019"-0.023" - Presión: 150 atm (Datos orientativos) | | |

Edición: Febrero 2008

HEMPEL

Ficha Técnica



PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y ESQUEMA RECOMENDADO

Acero nuevo:

- Chorreado abrasivo al grado Sa2 de la norma ISO 8501-1 ó limpieza manual o mecánica al grado St3 de la misma norma
- Puede utilizarse un shopprimer sin cinc o con bajo contenido de cinc para la protección preliminar del acero
- Antes del repintado limpiar cuidadosamente la superficie de los daños del shopprimer y la contaminación acumulada durante el almacenaje de las planchas y el período de fabricación
- Utilizar HEMPEL'S UNIPRIMER 13140 para reparaciones y parcheos

Superficies metálicas lisas:

- Desengrasado muy cuidadoso y eliminación de otros contaminantes

Mantenimiento:

- Eliminar el aceite y la grasa, etc, con un detergente adecuado. Eliminar las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Eliminar la herrumbre y la pintura mal adherida por chorreado abrasivo o limpieza manual. Eliminar los residuos. Parchear hasta conseguir una película homogénea.

CAPAS SUBSIGUIENTES

Sistemas HEMPALIN, HEMPATEX o de acuerdo con la especificación.

Para un repintado con otras calidades, ver OBSERVACIONES.

OBSERVACIONES

COV – Directiva EU 2004/42/EC:

| En el suministro | Dilución 10% vol | Límite Fase I, 2007 | Límite Fase II, 2010 |
|------------------|------------------|---------------------|----------------------|
| 520 g/l | 555 g/l | 600 g/l | 500 g/l |

Sustratos

Para un buen funcionamiento del producto sobre superficies metálicas lisas y de acero con recubrimiento de zinc, éstas sólo podrán ser posteriormente expuestas a un ambiente moderadamente corrosivo.

Espesor

Se puede aplicar en espesores distintos del recomendado, pero ello influirá en la dilución, el tiempo de secado y el intervalo de repintado. El espesor recomendado es 25-80 micras película seca.

Intervalo de repintado

Intervalos de repintado según las condiciones de exposición (50 micras de película seca):

| Temperatura superficie | Mínimo | | Máximo | |
|------------------------|---------|----------|----------|----------|
| | 20°C | | | |
| Condiciones exposición | | | | |
| Repintado con: | Suave | Moderada | Suave | Moderada |
| HEMPALIN* | 1 hora | 2 horas | No tiene | 3 días |
| HEMPATEX, HEMPALIN** | 4 horas | 6 horas | No tiene | No tiene |

* Disuelto en white spirit únicamente

** Disuelto en disolventes aromáticos

Repintado con epoxi y PU

Si se sobrepasa el intervalo de repintado, es necesario proporcionar rugosidad a la superficie para asegurar la adherencia entre capas.

Es posible repintar con epoxis o poliuretanos pero es necesario aplicar una capa lo más fina posible para evitar arrugamientos. En estos casos el HEMPEL UNIPRIMER 13140 debe aplicarse a un espesor de película seca de 25 micras como máximo. Es recomendable hacer una prueba para comprobar la compatibilidad entre el sistema de pintado viejo y el nuevo.

Notas

El intervalo mínimo de repintado es de 48 horas a 20°C. No tiene máximo.

Después de la exposición a ambientes contaminados, limpiar cuidadosamente la superficie con agua dulce a presión y dejar secar, antes de repintar.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION

(G) Febrero 2008

(13140-12170-CO004)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica queda sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. * Marca registrada por HEMPEL.